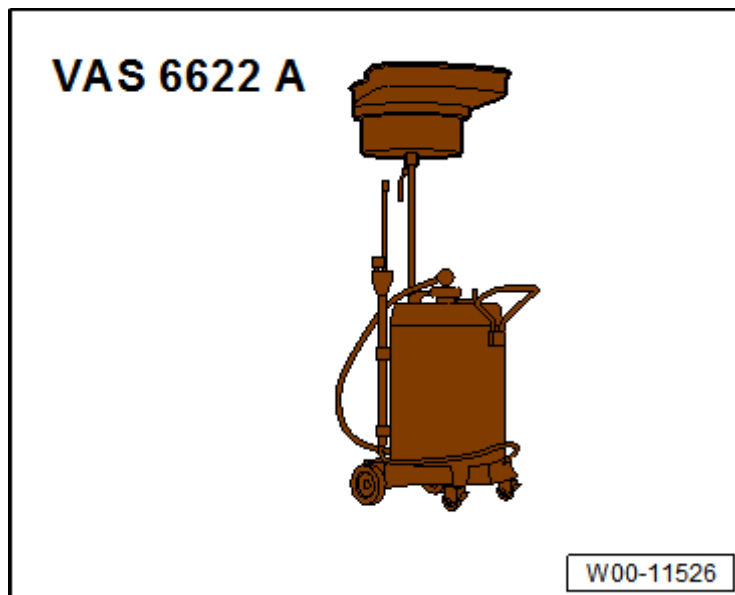


## 拆卸和安装油底壳下部件

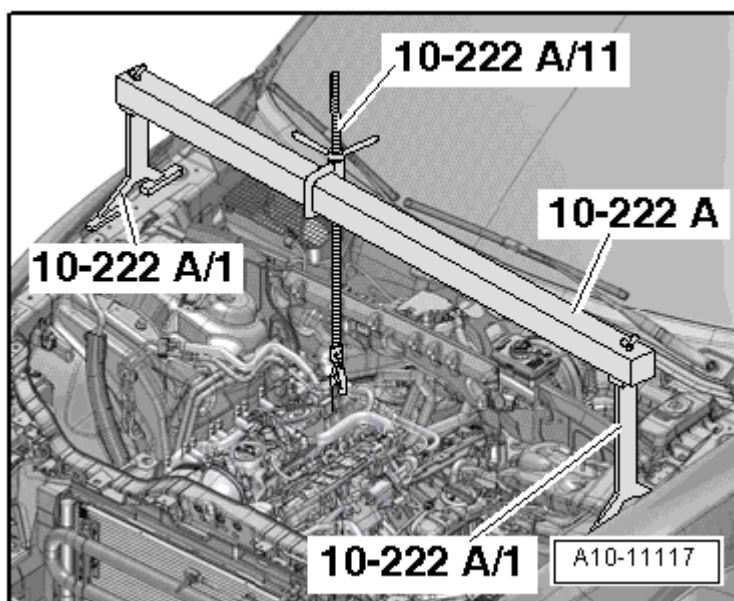
### 所需要的专用工具和维修设备

- t 旧油收集和抽吸装置 - VAS 6622A-
- t 带塑料刷部件的手电钻
- t 防护眼镜
- t 硅密封剂 → [电子版配件目录](#)

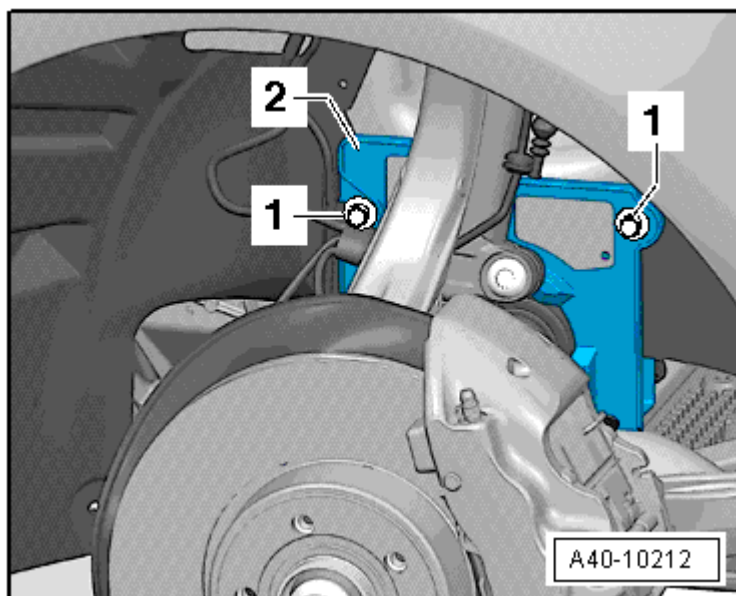
### 拆卸



- 拆下发动机罩 → Kapitel 。
- 如图所示，将支撑工装 - 10 - 222 A- 放到左侧和右侧减振支柱罩上。
- 将螺杆 -10 - 222 A /11- 挂入后面的发动机悬挂吊环上。
- 用丝杆略微预紧发动机。
- 拆下左侧和右侧前车轮。
- 拆卸隔音垫 → 外部车身安装工作; 修理组: 66; 隔音垫; 装配一览 - 隔音垫。



- 拆卸左侧和右侧盖板，为此拧下螺母-1-，取下盖板-2-。

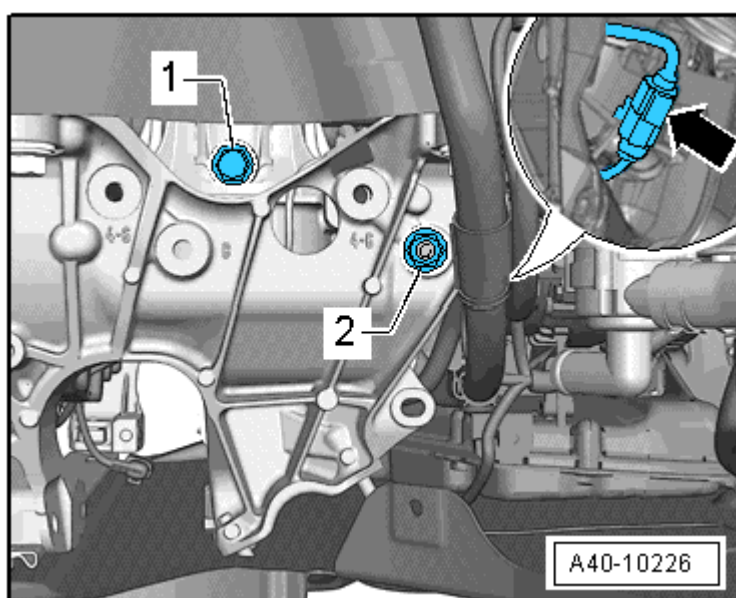


- 从左侧和右侧发动机支座上拧出螺栓-1-，用丝杆将发动机略微抬起。
- 将旧油收集和抽吸装置 - V.A.G 1782- 置于发动机下，然后排出发动机油。

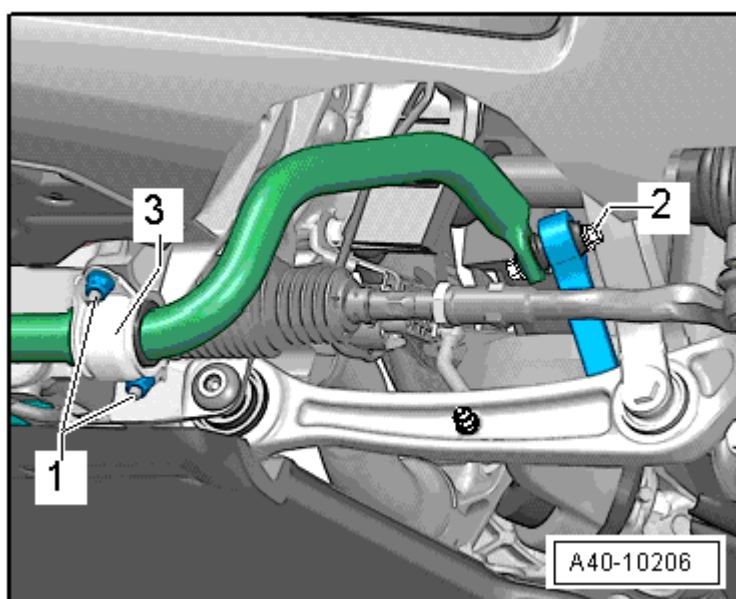


**提示**


注意废弃物处理规定！




- 拧下左侧和右侧螺母-1-，将稳定杆向下翻转。



- 将插头从机油油位/温度传感器 - G266--箭头- 上拔下。
- 拆卸机油油位/温度传感器 - G266-。
- 拧出螺栓 -1...19-。
- 取下油底壳，必要时用橡胶锤轻敲以使之松开。

 A17-0215

 A17-10413

## 安装

### 用于带钢制油底壳的汽车

#### 提示

- t 请注意硅胶密封剂的有效期。
- t 油底壳必须在涂抹硅胶密封剂后 5 分钟内安装。
- t 更新那些需要继续旋转一个角度才能拧紧的螺栓。
- t 更新密封环、密封件和自锁螺母。
- 用密封剂清除剂冲洗密封面，去除密封剂。
- 用平刮刀刮去油底壳上部件上的残留密封剂。

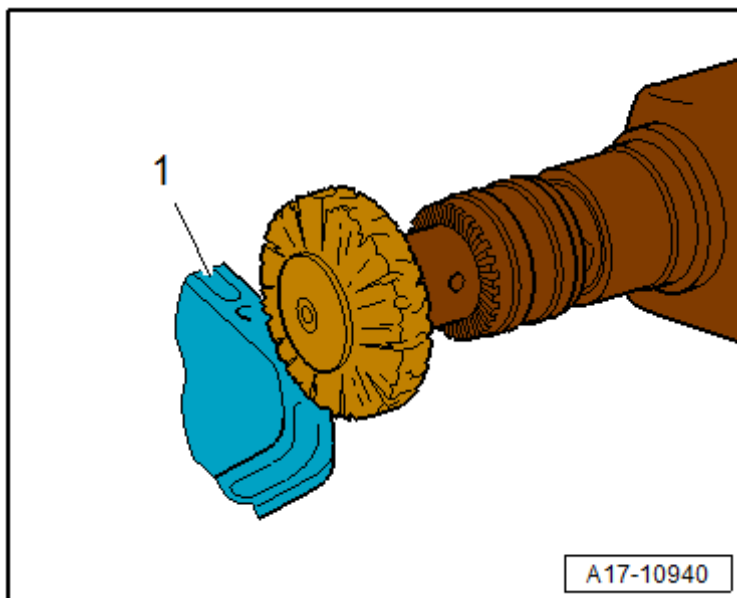


#### 注意！


有损伤眼睛的危险。


请戴上防护眼镜！

- 去除油底壳下部件-1- 上的残留密封剂，例如用旋转式塑料刷。
- 清洁密封面，必须使其无油和无脂。



- 在前部标记处切开口（管口直径约 3 mm）。
- 如图所示，将硅胶密封剂涂敷到油底壳下部件的干净密封面上。
- t 密封剂带的厚度：2 ... 3 mm

 A17-0081

 A17-10414

#### 提示

- t 油底壳必须在涂抹硅胶密封剂后 5 分钟内安装。
- t 密封剂条不允许厚于规定厚度，否则多余的密封剂会进入油底壳并且堵塞机油吸入管中的滤网。
- t 装配油底壳后必须让密封剂干燥约 30 分钟。然后才能加注发动机机油。

### 用于所有汽车

- 立即安上油底壳下部件并拧紧螺栓，拧紧顺序 → 插图。

- 加注发动机机油并检查机油油位，A4 → 、A5 双门轿跑车 → 、A5 敞篷车 → 。
- 安装稳定杆 → 底盘、车轴、转向系; 修理组：40; 副车架；拆卸和安装稳定杆
- 安装隔音垫 → 外部车身安装工作; 修理组：66; 隔音垫；装配一览 - 隔音垫。

其余的组装工作以相反的顺序进行。

### 拧紧力矩

t → Kapitel „油底壳/机油泵 - 装配一览“